

Aktenexemplar

P800405/WC/1

(12) NACH DEM VEREIN ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
22. Juli 2004 (22.07.2004) ✓ 28

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/061340 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: F16J 15/44.
F01D 11/12

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): MEIER, Reinhold
[DE/DE]; Unterer Markt 36, 84405 Dorfen (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2003/003856

(74) Anwälte: PFISTER, Fritz usw.; DaimlerChrysler AG,
Intellectual Property Management, IPM-C106, 70546
Stuttgart (DE).

(22) Internationales Anmeldedatum:
21. November 2003 (21.11.2003)

(81) Bestimmungsstaaten (national): CA, JP, US.

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT,
BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR,
HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
102 59 963.7 20. Dezember 2002 (20.12.2002) DE

Veröffentlicht:

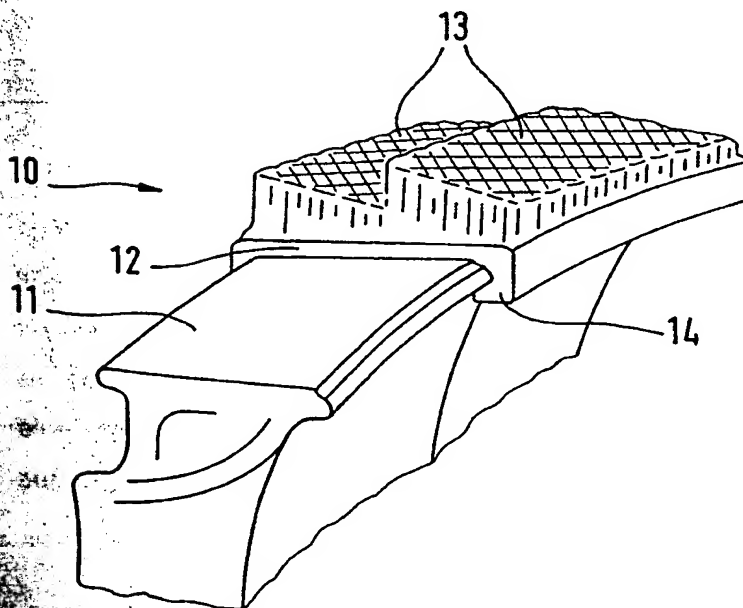
— mit internationalem Recherchenbericht

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): MTU AERO ENGINES GMBH [DE/DE];
Dachauer Strasse 665, 80995 München (DE).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Ab-
kürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Co-
des and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der
PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: HONEYCOMB SEAL

(54) Bezeichnung: WABENDICHTUNG



(57) Abstract: The invention relates to a honeycomb seal (10) that is produced by powder-metallurgical injection molding. The honeycomb seal (10) is preferably composed of a number of segments. Each segment is provided as a single piece and comprises both a bottom element (12) as well as honeycomb elements (13) that are provided with the bottom element (12) while forming a single piece.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine Wabendichtung (10), die durch pulvermetallurgisches Spritzgießen hergestellt ist. Die Wabendichtung (10) ist vorzugsweise aus mehreren Segmenten zusammengesetzt. Jedes Segment ist einstückig ausgebildet und verfügt über ein Bodenelement (12) sowie einstückig mit dem Bodenelement (12) ausgebildete Wabenelemente (13).

WO 2004/061340 A1